

Ausschreibungstext: SBR-Kläranlage System ClearFox® 71 - 100 EW (2 x 50 EW)

Pos.	Menge	Bezeichnung	Preis/Stück in €	Preis/Gesamt in €
		<p>Vollbiologische SBR-Kleinkläranlage System ClearFox®. Kompakte modular aufgebaute Kläranlage mit hochwertigen verstopfungsfreien Mamutpumpen. Integrierte Energiesparschaltung mit einem verstopfungssicheren Niveauschalter ohne Druckschlauch, der bei Wartungen nicht kalibriert werden muß. Zu- und Ablauföffnungen für KG DN150 vorbereitet (hochwertige EPDM Dichtungen bereits im Behälter integriert). Die monolithischen Behälter sind alle aus hochwertigen PE im Rotationsverfahren in einem einzigen Stück hergestellt und müssen nicht verschraubt werden! Die Rippenform ist überwiegend vertikal um eine gute und ergonomische Durchmischung des Reaktors zu ermöglichen. Behälter ausgestattet mit einem Teleskopschacht zum variablen Ausgleich des Einstiegsschachtes mit verschraubbarem und begehbarem Deckel (in kindersicherer Ausführung möglich). Alle techn. Einbauteile CE-konform. Bemessung nach ATV / DWA M-210. Anlagensteuerung im hochwertigen Schaltschrank eingebaut 50m Schlauchrolle 1" im Lieferumfang enthalten (reicht für ca. 10m als Verbindungsleitung zwischen Behälter und Steuerschrank). Anlage ist ausgeführt als 2-Reaktoranlage. Bei Unterlast kann ein Reaktor komplett abgeschaltet werden. Anlage läuft dann für die halbe Einwohnerzahl bei halbiertem Stromverbrauch. Mit den 2 Reaktoren besteht auch doppelte Sicherheit gegen Ausfall. Optischer und akustischer Alarm bei Über- oder Unterlast der Anlage. Das max. Einzelgewicht beträgt ca. 250 kg und ermöglicht somit ein leichtes Handling auf der Baustelle.. Alle technischen Komponenten in der Anlage sind werksseitig anschlussfertig vormontiert (plug and play). Fabrikat: ClearFox vollbiologische SBR-Kleinkläranlage Dokumentationen: www.clearfox.info</p> <p>Techn. Daten und Abmessungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 5 PE-Behälter 6000 Liter, (Schlammspeicher/Puffer, Biologiereaktor) Einzelgewicht: ca. 250 kg Abmessung: ØxLxH 2070x2400x3080mm - Erforderliche Grundfläche: 7,40x6,50m - Max. Zulauftiefe: 1270mm unter Geländeoberkante - Einstiegsöffnung Behälter: 600mm - Stromversorgung: Festanschluss 400VAC/3~, Absicherung 3x16A - Schaltschrank: 800x800x200mm - Anschlußwert: 1,1 kW - Anlagengröße: 71 - 100 EW (2x50EW) (Einwohner) - Ablaufwerte: Klasse C (nach deutscher Einstufung) - Entsorgungsintervall Schlammspeicher: ca, 3 Monate <p>Anmerkung: Die jeweiligen Montageanleitungen, speziell für den Behältereinbau müssen beachtet werden.</p>		

Basics:

Prechamber desludging interval ~ 3 month
 Specific waste water load = 150 liters / d x p.e.
 Specific organic load = 60 gr / d x p.e.

Control cabinet wall
 80 x 80 x 20 cm

400VAC

2 x empty pipe
 KG DN 150
 NO 90°-Bows !

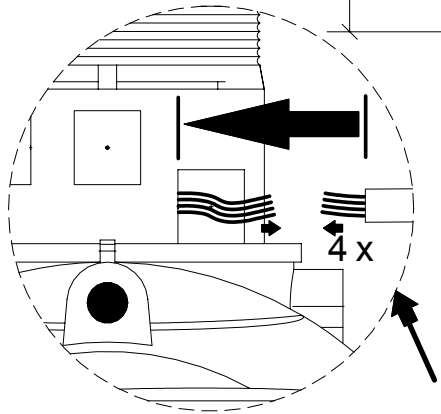
2 x blower

127 cm +/-5

Inlet
 KG DN 150

191 cm

Outlet
 KG DN 150



4 x

max. 15m

Outlet reactor 1
 KG DN 150

650 cm

Inlet
 KG DN 150

Outlet reactor 2
 KG DN 150

- ① prechamber 1
- ② prechamber 2
- ③ prechamber 3
- ④ biology reactor 1
- ⑤ biology reactor 2

air hose	power input ~[kW]
1"	1,1

740 cm

Subject to technical changes

according to ATV/DWA M-210

KS-Compact Modul (SBR)
 71 - 100 p.e. (10,65 - 15m³/d)
 Drawing No.: Z11